

1. Caracteristici generale transportoare melcate tip igheab (orizontale) industriale

Grosimea standard a spirei este de 6,0 mm la baza si de 3,0 mm la varf, dar pot fi si grosimi mai mari.

Acest tip de transportoare melcate pot fi proiectate si cu spira din CREUSABRO sau din HARDOX, care au o rezistenta foarte mare la uzura.

Lungimea standard a tronsoanelor din care se compune un transportor melcat orizontal este de 2,0 sau 3,0 m, dar se executa lungimea dorita de catre client. In cazul unei comenzi se precizeaza lungimea dintre axe, adica dintre centrul gurii de alimentare si centrul gurii de evacuare.

La fiecare imbinare dintre doua tronsoane exista un lagar intermediar cu ax canelat, bucsa din teflon si simeringuri pentru etansare.. De asemenea in zona lagarului intermediar, la partea inferioara a carcasei, exista o gura de vizitare pentru curatire.

Grosimea tablei din care se executa carcasa este de 3,0 mm.

Acest tip de transportoare melcate pot fi proiectate si cu spira rezistenta la uzura – din CREUSABRO, sau din HARDOX.

Grupul de actionare are in general un motor electric cu 1.440 rpm, iar raportul de reducere al reductoarelor poate fi ales in variantele:

- 1:5 (turatie spira = cca. 280 rpm).
- 1:7 (turatie spira = cca. 200 rpm).
- 1:10 (turatie spira = cca. 150 rpm).
- 1:15 (turatie spira = cca. 90 rpm).
- 1:20 (turatie spira = cca. 70 rpm).

Unele variante de grup de actionare pot fi prevazute cu transmisie cu lant sau transmisie cu curele trapezoidale, in functie de turatia spirei sau doar motor electric si reductor pentru turatii reduce.

Transportoarele melcate orizontale pot fi utilizate atat ca transportoare, cat si ca extractoare care se monteaza la gura de evacuare a buncarelor. In ambele situatii spira are o executie speciala pe zona gurii de alimentare. In cazul extractoarelor gura de alimentare are de asemenea o executie speciala

2. Caracteristici generale transportoare melcate industrial tubulare

Grosimea standard a spirei este de 6,0 mm la baza si de 3,0 mm la varf, dar pot fi si grosimi mai mari.

Acest tip de transportoare melcate pot fi proiectate si cu spira din CREUSABRO sau din HARDOX, care au o rezistenta foarte mare la uzura.

Lungimea standard a tronsoanelor din care se compune un transportor melcat orizontal este de 2,0 sau 3,0 m, dar se executa lungimea dorita de catre client. In cazul unei comenzi se precizeaza lungimea dintre axe, adica dintre centrul gurii de alimentare si centrul gurii de evacuare.

La fiecare imbinare dintre doua tronsoane exista un lagar intermediar cu ax canelat, bucsa din teflon si simeringuri pentru etansare.. De asemenea in zona lagarului intermediar, la partea inferioara a carcasei, exista o gura de vizitare pentru curatire.

Grosimea tablei din care se executa carcasa este de 3,0 mm.

Acest tip de transportoare melcate pot fi proiectate si cu spira rezistenta la uzura – din CREUSABRO, sau din HARDOX.

Grupul de actionare are in general un motor electric cu 1.440 rpm, iar raportul de reducere al reductoarelor poate fi ales in variantele:

- 1:5 (turatie spira = cca. 280 rpm).
- 1:7 (turatie spira = cca. 200 rpm).
- 1:10 (turatie spira = cca. 150 rpm).
- 1:15 (turatie spira = cca. 90 rpm).
- 1:20 (turatie spira = cca. 70 rpm).
- 1:40 (turatie spira = cca. 35 rpm).

Unele variante de grup de actionare pot fi prevazute cu transmisie cu lant sau transmisie cu curele trapezoidale, in functie de turatia spirei sau doar motor electric si reductor pentru turatii reduce.

Transportoarele melcate tubulare pot fi utilizate atat ca transportoare, cat si ca extractoare care se monteaza la gura de evacuare a buncarelor. In ambele situatii spira are o executie speciala pe zona gurii de alimentare. In cazul extractoarelor gura de alimentare are de asemenea o executie speciala.