

SPIRALI CONTINUE NON SALDATE SU TUBO IN ACCIAIO INOX

STAINLESS STEEL CONTINUOUS SPIRALS NOT WELDED ON TUBE

ENDLOSE SPIRALEN AUS ROSTFREIEM STAHL NICHT AUF ROHR GESCHWEISST SPIRES SANS FIN EN ACIER INOXYDABLE NON-SOUDÉE SUR TUBE

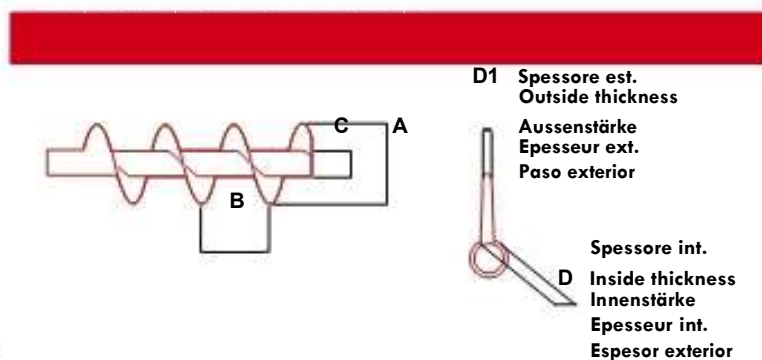
ESPIRAL CONTINUA EN ACI 304



SPIRALI CONTINUE IN ACCIAIO INOX AISI 304

ENDLESS SPIRALS IN STAINLESS STEEL AISI 304 ENDLOSE SPIRALEN AUS EDELSTAHL 1. 4301 SPIRALES SANS FIN EN ACIER INOX AISI 304
ESPIRAL CONTINUA EN ACI 304

GRADO INDEX	Scostamenti in mm per dimensione		Tolleranze diam. esterno	Tolleranze passo	Tolleranze diam. interno
	Dimensional tolerance (mm)		Outer diameter tolerance	Pitch tolerance	Internal diameter tolerance
	Maßtoleranz (mm)		Außendurchmessertoleranz	Steigungstoleranz	Innendurchmessertoleranz
	Tolérance dimensionnelle (mm)		Tolérance diamètre extérieur	Tolérance pas	Tolérance diamètre intérieur
	Tolerancia dimensional (mm)		Tolerancia diametro exterior	Tolerancia paso	Tolerancia diametro interior
	da 50 mm	a 100 mm	± 2 mm	± 3 mm	+ 2/ - 0
	da 110 mm	a 150 mm	± 2 mm	± 3 mm	+ 2/ - 0
	da 160 mm	a 250 mm	± 2 mm	± 3 mm	+ 3/ - 0
	da 260 mm	a 350 mm	± 3 mm	± 5 mm	+ 3/ - 0
	da 360 mm	a 600 mm	± 5 mm	± 20 mm	+ 5/ - 0



Size mm Maße mm Dimensions mm Dimensionen mm	Wght Gewt Poid Peso	Thick. mm Stärke mm Epess. mm Calzo mm			
RA B RC	KG/M	D D1			
50	50	22	0,7	3,5	1,9
65	65	22	0,8	4	3,5
80	80	22	1,7	4	3,5
85	85	27	1,4	3,5	1,8
100	100	34	1,8	4	2
110	110	34	2	4	2
120	120	34	1,8	3,5	1,8
130	130	34	2,8	3,5	1,8
150	150	48	2,9	4	2
160	160	48	3,0	4	2
180	180	48	3,1	4	2
200	200	48	4,2	4	2
200	200	60	3,3	4	1,9
230	230	60	4,1	4	1,9
250	250	60	5,0	4	2
300	300	76	7,9	6	2,8
300	300	90	6,3	5	2,5
300	250	90	6,8	5	2,2
300	200	90	9,7	6	2,5
350	350	90	9,2	6	2,5
350	250	90	12,8	7	3
400	400	114	12,6	7	3,7
400	300	114	14,0	7	3,5
500	350	219	19,2	7	3,5

Gli spessori interni, esterni e il passo si intende puramente teorico i dati sono indicati e possono variare.
 Internal and external thickness and pitch are theoretical data and may be changed.
 Die innere und äußere Wöndstärke sowie der Steigungswinkel sind rein theoretisch und können variieren.
 Les épaisseurs intérieure et extérieure et le pas sont théorique se il s'agit de données théoriques.
 El espesor de la interna, externa, y el paso se entiende los datos puramente teórico, son indicados y pueden variar.

SPIRALI A PEZZI STAMPATI DI UN PASSO
SPIRALI ESEGUITE A DISEGNO.
 Si forniscono spirali saldate in automatico su tubo, con finitura a scelta del cliente.

SPIRALS IN ONE PITCH PRINTED PIECES
SPIRALS AS PER DRAWING.
 We supply spirals automatically welded on tubes according to customer's requirements.

SPIRALEN IN SEGMENTE VON EINER STEIGUNG SPIRALENAUSFÜHRUNG LT. ZEICHNUNG.
 Wir liefern automatisch auf Roh gewünschten Spiralen in der vom Kunden gewünschten Güte

SPIRALES EN PIEGES IMPRIMEES D' UN PAS
SPIRALES EFFECTUEES SELON DESSIN.
 Nous fournissons des spirales soudees en automatique sur tube, avec finition au choix du client

HELICES POR PIEZAS ESTAMPADAS DE UN PASO DE HELICES EJECUTADA SEGUN DESENO.
 Se fabrican helices soldadas en automatico sobre tubos con terminaciñ a elegir por el cliente.

Oltre a quelle indicate si forniscono misure a richiesta.
 It is also possible supply different dimensions according to customers specifications.
 Es ist möglich verschiedene Abmessungen laut Auftrag zu fertigen.
 Il est possible de produire plusieurs dimensions selon commande.
 Ademas de las indicadas, se fabrican con medidas a peticiñ.